



Forniamo di seguito alcune indicazioni che possono essere utili a creare un file idoneo e pronto per la stampa.

1 Formato del file:

I nostri sistemi elaborano solo file in formato PDF in scala 1:1 (non protetti da password)

2 I colori:

Tutti i file inviati devono essere in CMYK (ciano, magenta, giallo, nero) con profilo colore incorporato Fogra 39. Le immagini inviate con modalità colore RGB o con colori PANTONE (tinte piatte) saranno convertite in CMYK con un profilo di separazione standard.

3 Orientamento del formato:

L'orientamento del formato del file deve corrispondere alla scelta indicata al momento della compilazione dell'ordine (orizzontale o verticale). Questo è importante al fine di individuare correttamente la posizione delle lavorazioni accessorie come le asole, gli occhielli ecc.

4 Risoluzione:

La risoluzione ottimale dei file per la stampa è tra i 100 e i 150 ppi.

N.B. Il valore di dpi (o la risoluzione) si intende espresso in pixel/pollice e non pixel/centimetro.

5 Informazioni aggiuntive

Il tratto minimo stampabile è di 0,5 pt.

I tracciati vettoriali devono essere almeno di 0,25 pt. Ti sconsigliamo di posizionare cornici e passpartout troppo vicini ai margini per evitare imprecisioni dovute alle tolleranze di taglio.

I pieghevoli sono suddivisi in 3 gruppi a seconda del numero di facciate disponibili per permetterti di scegliere con facilità la piega più adatta alle tue esigenze.

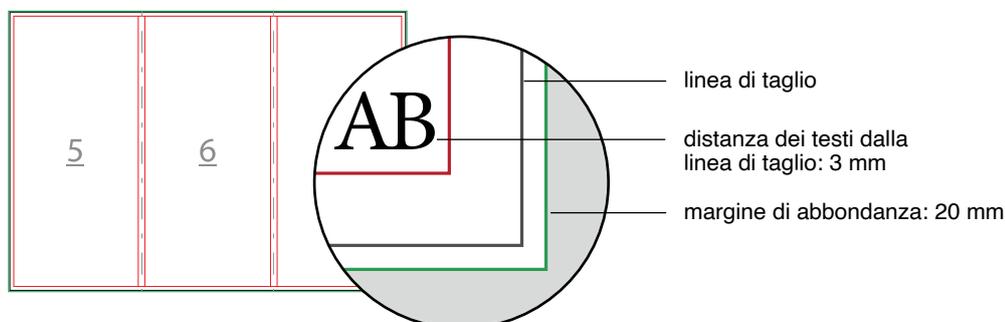
La successione dei numeri rappresenta un'indicazione standard sull'impaginazione e l'orientamento dei testi; sono possibili anche altri modi di lettura, da valutare con attenzione per evitare risultati imprevisti.

6 Margini e abbondanza

Il file relativo al lavoro, va impostato in scala 1:1. Per le cuciture l'abbondanza richiesta è di 2 cm per lato.

Il file deve essere in scala 1:1 per prodotti con lato inferiore a 5 m. Se uno dei lati è superiore a 5 m non sarà possibile scaricare un template e dovrai creare il tuo file in scala 1:10, con risoluzione 1000 ppi.

Esempio

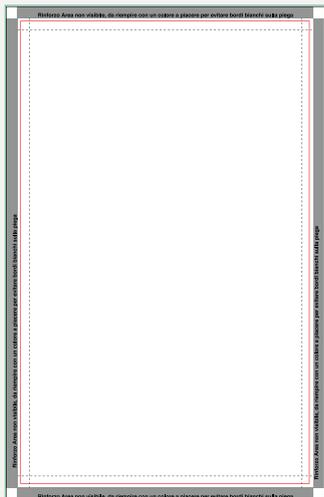


Esempio Lavorazioni

Cucitura di rinforzo: 2 cm in più per ogni lato su cui viene effettuata. Riempi questo spazio con un colore a piacere per evitare che ci siano bordi bianchi visibili.

Asola: 5 cm in più per ogni lato su cui viene effettuata. Riempi questo spazio con un colore a piacere per evitare che ci siano bordi bianchi visibili.

Cucitura di rinforzo

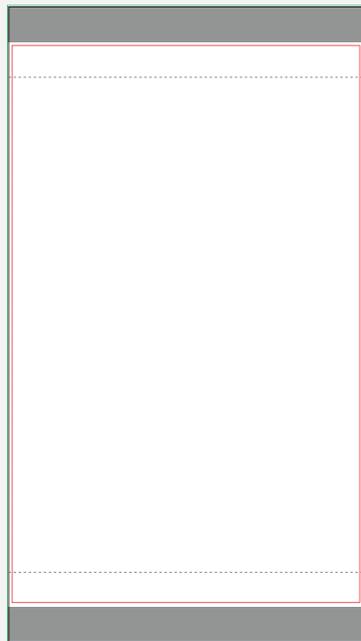


in questo caso:
cucitura di rinforzo su tutti i lati

dimensioni a preventivo:
50x80 cm

dimensioni del file:
base= 54,2 cm → 50+2+2 (cucitura di rinforzo)+0,1+0,1 (abbondanza)
altezza= 84,2 cm → 80+2+2 (cucitura di rinforzo)+0,1+0,1 (abbondanza)

Asola

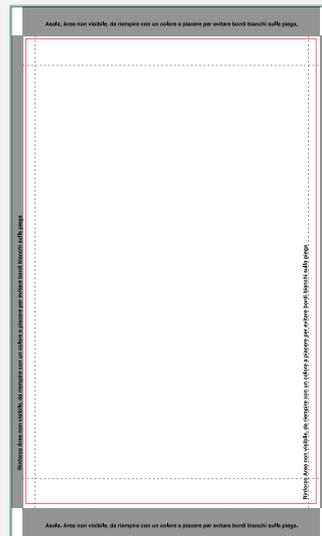


in questo caso:
asola sopra e sotto

dimensioni a preventivo:
50x80 cm

dimensioni del file:
base= 50,2 cm
→ 50+0,1+0,1 (abbondanza)
altezza= 90,2 cm
→ 80+5+5 (asola) +0,1+0,1 (abbondanza)

Asola+cucitura di rinforzo

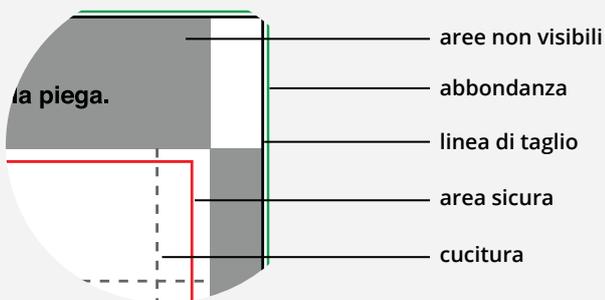


in questo caso:
asola sopra e sotto+cucitura di rinforzo su tutti i lati

dimensioni a preventivo:
50x80 cm

dimensioni del file:
base= 54,2 cm → 50+2+2 (cucitura di rinforzo) +0,1+0,1 (abbondanza)
altezza= 90,2 cm → 80+5+5 (asola) +0,1+0,1 (abbondanza)

la cucitura di rinforzo è superflua sul lato asola



L'asola risvoltata può accogliere un'asta di supporto con un diametro massimo di 3 cm.

